

# Przemysłowe magle

## IB5725/-F, IB5730/-F, IB5733/-F



Ilustracje służą wyłącznie przedstawieniu produktu, możliwe jest występowanie rozbieżności.

### Właściwości i zalety

- Magiel o wysokiej wydajności z technologią stałego cylindra i ruchomej niecki, oferujący stały docisk i maksymalną powierzchnię maglowania
- Hydrauliczne podnośniki zapewniające regulowany docisk podczas maglowania
- Kąt stykowy niecka/cylinder wynoszący 234° (zamiast tradycyjnego 180°) dzięki superelastycznej niecce  $\varnothing$  800 mm zamontowanej na cylindrze  $\varnothing$  700 mm
- Gaz lub elektrycznie podgrzewany olej grzewczy gwarantujące jednolitą temperaturę maglowania na całej powierzchni
- Modulujący palnik w wersjach z podgrzewanym gazowo olejem grzewczym
- Duża precyzja regulacji temperatury (1°C w zakresie od 150°C do 200°C) dla zróżnicowanej gamy tkanin i poziomów wilgotności
- Duża precyzja regulacji prędkości maglowania (3 do 12 m/min) dla zróżnicowanej gamy tkanin i poziomów wilgotności
- Duży dotykowy ekran kontrolny 7,5" z możliwością tworzenia 99 różnych programów
- Filcowe poduszki Nomex® wokół sprężystych poduszek Springpress

- Regulowane zasysanie cylindrów w celu zoptymalizowania prędkości maglowania
- Metalowe zgarniaki w celu usuwania przypadkowych przedmiotów bez brudzenia bielizny
- Złącze USB do ładowania lub pobierania danych (programy, historia...)

### Opcje podstawowe

- Zintegrowany jednostanowiskowy system podawania automatycznego (łatwe zaczepy) dla dużych artykułów w jednej linii. Możliwość złożenia w przypadku ręcznego podawania małych artykułów w kilku liniach
- Zintegrowany próżniowy stół podawczy zapewniający wyższą jakość maglowania (nieдоступny w przypadku instalacji łatwych zaczepów)
- Pedał nożny do uruchomienia/zatrzymania stołu podawczego
- Szeroki zakres dostępnych prędkości 4 do 16 m/min
- System nadzoru zatorów na wyjściu bielizny

Podstawowe dane techniczne		IB5725/-F	IB5730/-F	IB5733/-F	
Przepustowość*, maksymalne odparowywanie wody**	l/h	100/90/100	115/104/115	125/112/125	
Cylinder, średnica	mm	700	700	700	
	długość	2500	3000	3300	
Prędkość prasowania***	m/min	3-12	3-12	3-12	
Grzanie, elektryczne	kW	75	90	90	
	parowe (9 bar)	kg/h	144	166.4	179.2
	gaz	Btu/h (kW)	644200 (189)	644200 (189)	644200 (189)
* resztkowa zawartość wilgoci 50% w bawełnie 180 g/m <sup>2</sup> oraz 100% wykorzystania cylindrów (ISO 9398-1).					
** El./parowe/gazowe. (Opcjonalny szeroki zakres prędkości od 4 do 16 m/min).					
*** Opcja: Szeroki zakres prędkości					

Podłączenia elektryczne			IB5725/-F	IB5730/-F	IB5733/-F
Grzanie Napięcie					
El.	400-415V 3-fazowe 50/60 Hz	kW	82/84*	97/99*	97/99*
Gaz, para*					
	400-415V 3-fazowe 50/60 Hz	kW	7/9*	7/9*	7/9*
Przyłącza gazu					
Moc gazu wymagana w palniku		kW	189	189	189
Przykład - gaz ziemny (G20):					
Ciśnienie gazu		mbar	20-36	20-36	20-36
Średnie zużycie		Nm <sup>3</sup> /h	4.44-18.03	4.44-18.03	4.44-18.03
Średnica przyłącza		DN	20	20	20
Podłączenia pary					
Zalecane ciśnienie		bar	12	12	12
Przyłącze pary		mm	33	33	33
Skropliny		mm	20	20	20
Przyłącza wylotowe					
Para:					
Średnica		mm	125	125	125
Maks. natężenie przepływu wentylatora bez ciśnienia		m <sup>3</sup> /h	1400	1400	1400
Całkowite ciśnienie bez przepływu		Pa	1750	1750	1750
Średnia temperatura wylotowa		°C	100	100	100
Spaliny:					
Średnica		mm	125	125	125
Średnia temperatura spalin		°C	260	260	260
Przyłącza sprężonego powietrza					
Przy zintegrowanym podajniku z łatwymi zaciskami:					
Przyłącze pneumatyczne		DN	15	15	15
Zużycie sprężonego powietrza		l/min	450	450	450
Ciśnienie robocze		bar	6	6	6
Poziomy hałas					
Poziom mocy akustycznej w powietrzu		dB(A)	68	68	68
Strata ciepła					
Strata ciepła		kWh	3	3	3
Dane transportowe					
Masa całkowita		kg	1950	2150	2390
Objętość całkowita		m <sup>3</sup>	13	14.7	15.7
Wymiary transportowe (W x D x H)		m	3.8 x 1.9 x 1.8	4.3 x 1.9 x 1.8	4.6 x 1.9 x 1.8
Wymiary w mm					
A Szerokość			3750	4250	4550
B Głębokość**			1440 / 2036	1440 / 2036	1440 / 2036
C Wysokość			1386	1386	1386

\* Standardowa prędkość.

\*\* Bez / z tylnym stołem podawczym.



