

Przemysłowe magle

IC64819FFS, IC64825FFS, IC64832FFS



Ilustracje służą wyłącznie przedstawieniu produktu, możliwe jest występowanie rozbieżności.



Proces projektowania magli uwzględniający człowieka



Certyfikowana ergonomia

Redukcja obciążenia pracą, obniżenie stresu, intuicyjność i przyjazność dla użytkownika



Optymalna wydajność

Doskonałe wyniki przy zoptymalizowanych kosztach pracowniczych i utrzymaniu najwyższych standardów higieny



Pełna elastyczność

Wiele rozwiązań zaprojektowanych dla Twoich konkretnych potrzeb



Wypróbowana i przetestowana trwałość

Gwarancja powtarzalnych wyników bez żadnych przerw

OPCJE ORAZ OBSZARY, KTÓRYCH OPCJE DOTYCZĄ

Model FFS

Podawanie ręczne:

Feed Alone + Stół podawczy z odciążeniem	Zatrzymanie stołu podawczego (podczas maglowania), aby podać jedną dużą rzecz	Niedostępne
--	---	-------------

Stół podawczy z odciążeniem	Optymalizacja podawania, a w konsekwencji jakości prasowania	Standard
-----------------------------	--	----------

Składanie:

Pręt antystatyczny	Zapobieganie przywieraniu poliestru do walca	Standard
--------------------	--	----------

Wydajność:

Feed Now	Informowanie operatora o tym, kiedy oraz który walec magla jest gotowy do prasowania	Niedostępne
----------	--	-------------

Dubixium	Utrzymywanie zawsze jednorodnej temperatury walca oraz optymalizacja wydajności	Standard
----------	---	----------

DIAMMS	Automatyczna praca z optymalną prędkością przy doskonałym zarządzaniu wilgotnością prania	Standard
--------	---	----------

CMIS	System Informacji Zarządczej Certus (Certus Management Information System™ - CMIS) zapewnia najwyższy poziom kontroli oraz identyfikowalności poprzez monitorowanie i śledzenie każdego etapu procesu prania	Niedostępne
------	--	-------------

Zintegrowana sprężarka powietrza	Jeśli nie można podłączyć się do centralnej sprężarki powietrza	Opcja
----------------------------------	---	-------

Podstawowe dane techniczne

		IC64819FFS	IC6825FFS	IC64832FFS
Przepustowość*, maksymalne odparowywanie wody**	l/h	38/57/35	48/75/46	59/93/59
Cylinder, średnica (zasilanie elektryczne, gazowe / parowe)	mm	479/457	479/457	479/457
	długość	1910	2540	3170
Prędkość prasowania	m/min.	1.5-11	1.5-11	1.5-11
Grzanie,	elektryczne	33	44	54
	parowe (900 kPa)	83	110	141
	gaz	jedn. BTU/h (kW)	133100 (39)	177400 (52)

* resztkowa zawartość wilgoci 50% w bawełnie 180 g/m² oraz 100% wykorzystania cylindrów (ISO 9398-1).

** El./parowe/gazowe

Podłączenia elektryczne*		IC64819FFS	IC64825FFS	IC64832FFS
Możliwe rodzaje podgrzewania				
Podgrzewanie elektryczne	400-415V 3AC 50/60 Hz kW(A)	35 (63)	45 (80)	56 (100)
Podgrzewanie gazem /	208-240V 3AC 60 Hz kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
Podgrzewanie parą	400V 3 AC 50/60 Hz kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
Przyłącza pary, gazu i powietrza				
Para	DN	20	20	20
Ciśnienie pob. pary kPa		900	900	900
Skropliny	DN	10	10	10
Gaz	DN	20	20	20
Ciśnienie gazu,				
gaz ziemny (G20/G25)	Pa	2000/2500	2000/2500	2000/2500
propan (G31)	Pa	3700/5000	3700/5000	3700/5000
Wylot powietrza	ø mm	150	150	150
Przepływ odprowadzanego powietrza,				
gaz	m ³ /h	800	950	1010
el, para	m ³ /h	740	880	960
Spadek ciśnienia	maks. w Pa	200	200	200
Poziomy hałas				
Poziom hałas w powietrzu	dB(A)	73	73	73
Ciepło emitowane				
% zainstalowanej mocy, maks.		3	3	3
Dane transportowe** (dostawa w 2 pudłach)				
1. Magiel	net, kg	1570	1735	1930
1. Objętość wysyłkowa	m ³	6.77	8.35	9.93
2. Urządzenie do układania w stos	netto, kg	345	345	345
2. Objętość wysyłkowa	m ³	2.65	2.65	2.65
Wymiary w mm				
A Szerokość całkowita		2575	3205	3835
B Szerokość prasowania		1910	2540	3170
1 Panel obsługi		5 Przyłącze elektryczne		
2 Przyłącze wylotowe		6 Przyłącze gazu		
3 Przyłącze pary		7 Przyłącze sprężonego powietrza		
4 Przyłącze skroplin				

* Możliwe są również inne wartości napięcia, zob. instrukcja instalacji.

** Dane średnie. Waga brutto/objętość transportowa zależy od konfiguracji. W celu uzyskania dokładnych danych proszę skontaktować się z działem logistyki.

