

# Przemysłowe magle

## IC64819LF, IC64821LF, IC64825LF, IC64828LF, IC64832LF



Ilustracje służą wyłącznie przedstawieniu produktu, możliwe jest występowanie rozbieżności.



### Proces projektowania magli uwzględniający człowieka



#### Certyfikowana ergonomia

Redukcja obciążenia pracą, obniżenie stresu, intuicyjność i przyjazność dla użytkownika



#### Optymalna wydajność

Doskonałe wyniki przy zoptymalizowanych kosztach pracowniczych i utrzymaniu najwyższych standardów higieny



#### Pełna elastyczność

Wiele rozwiązań zaprojektowanych dla Twoich konkretnych potrzeb



#### Wypróbowana i przetestowana trwałość

Gwarancja powtarzalnych wyników bez żadnych przerw

### OPCJE ORAZ OBSZARY, KTÓRYCH OPCJE DOTYCZĄ

#### Model LF

#### Podawanie ręczne:

Feed Alone + Stół podawczy z odciąganiem	Zatrzymanie stołu podawczego (podczas maglowania), aby podać jedną dużą rzecz	Opcja
Stół podawczy z odciąganiem	Optymalizacja podawania, a w konsekwencji jakości prasowania	Opcja

#### Składanie:

Pręt antystatyczny	Zapobieganie przywieraniu poliestru do walca	Standard
--------------------	--	----------

#### Wydajność:

Feed Now	Informowanie operatora o tym, kiedy oraz który walec magla jest gotowy do prasowania	Opcja
Dubixium	Utrzymywanie zawsze jednorodnej temperatury walca oraz optymalizacja wydajności	Opcja
DIAMMS	Automatyczna praca z optymalną prędkością przy doskonałym zarządzaniu wilgotnością prania	Opcja
CMS	System Informacji Zarządczej Certus (Certus Management Information System™ - CMS) zapewnia najwyższy poziom kontroli oraz identyfikowalności poprzez monitorowanie i śledzenie każdego etapu procesu prania	Opcja

### Podstawowe dane techniczne

	IC64819LF	IC64821LF	IC64825LF	IC64828LF	IC64832LF		
Przepustowość*, maksymalne odparowywanie wody**	38/57/35	40/63/37	48/75/46	51/81/51	59/93/59		
Cylinder,	średnica (zasilanie elektryczne, gazowe / parowe)	mm	479/457	479/457	479/457		
						długość	mm
Prędkość prasowania	m/min.	1.5-9	1.5-9	1.5-9	1.5-9	1.5-9	
Grzanie,	elektryczne	kW	33	37	44	47	54
	parowe (900 kPa)	kg/h	83	92	110	123	141
	gaz	jedn. BTU/h (kW)	133100(39)	150100(44)	177400(52)	191100(56)	221800(65)

\* Bawełna o zawartości wilgoci 50%, 180 g/m<sup>2</sup>, wykorzystanie cylindra 100% (ISO 9398-1).

\*\* El./parowe/gazowe

Podłączenia elektryczne*		IC64819LF	IC64821LF	IC64825LF	IC64828LF	IC64832LF
Możliwe rodzaje podgrzewania						
Podgrzewanie elektryczne	400-415V 3AC 50/60 Hz kW(A)	35 (63)	38 (63)	45 (80)	49 (80)	56 (100)
Podgrzewanie gazem /	208-240V 3AC 60 Hz kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
Podgrzewanie parą	400V 3 AC 50/60 Hz kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
Przyłącza pary, gazu i powietrza						
Para	DN	20	20	20	20	20
Ciśnienie pob. pary kPa		900	900	900	900	900
Skropliny	DN	10	10	10	10	10
Gaz	DN	20	20	20	20	20
Ciśnienie gazu,						
gaz ziemny (G20/G25)	Pa	2000/2500	2000/2500	2000/2500	2000/2500	2000/2500
propan (G31)	Pa	3700/5000	3700/5000	3700/5000	3700/5000	3700/5000
Wylot powietrza	ø mm	150	150	150	150	150
Przepływ odprowadzanego powietrza,						
gaz	m <sup>3</sup> /h	800	830	950	980	1010
el, para	m <sup>3</sup> /h	740	740	880	920	960
Spadek ciśnienia	maks. w Pa	200	200	200	200	200
Poziomy hałas						
Poziomy hałas w powietrzu	dB(A)	73	73	73	73	73
Ciepło emitowane						
% zainstalowanej mocy, maks.		3	3	3	3	3
Dane transportowe**						
Objętość transportowa	netto, kg	970	1080	1190	1295	1390
	m <sup>3</sup>	5.22	5.63	6.43	6.82	7.64
Wymiary w mm						
A Szerokość całkowita		2575	2785	3205	3415	3835
B Szerokość prasowania		1910	2120	2540	2750	3170
1 Panel obsługi		4 Przyłącze skropliny				
2 Przyłącze wylotowe		5 Przyłącze elektryczne				
3 Przyłącze pary		6 Przyłącze gazu				

\* Możliwe są również inne wartości napięcia, zob. instrukcja instalacji.

\*\* Dane średnie. Waga brutto/objętość transportowa zależy od konfiguracji. W celu uzyskania dokładnych danych proszę skontaktować się z działem logistyki.

